

・ X線 CT 三次元測定機による測定（直角度の測定）

<測定方法>

依頼品を X線 CT 三次元測定機で測定した。

測定で得られたデータについて、解析ソフト『ZEISS CALYPSO』を使用しデータ処理を行い、指示の直角度を求めた。

測定位置は図 1 のとおり。

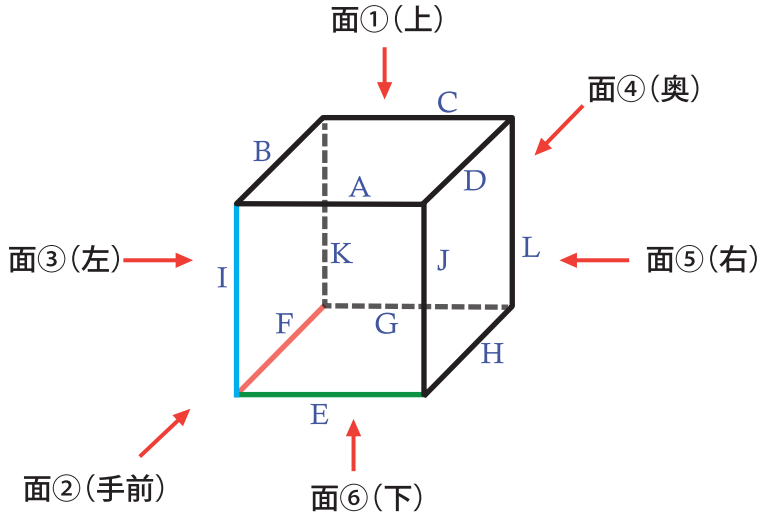


図 1 測定位置

<測定結果>

下表のとおり

表 直角度 測定結果 [単位：mm]

位置	基準	評価	測定結果		
			No.1	No.2	No.3
A	①	②	0.006	0.008	0.008
B	①	③	0.005	0.006	0.006
C	①	④	0.006	0.003	0.005
D	①	⑤	0.004	0.005	0.005
E	⑥	②	0.007	0.007	0.010
F	⑥	③	0.006	0.005	0.004
G	⑥	④	0.005	0.002	0.003
H	⑥	⑤	0.004	0.006	0.004
I	②	③	0.008	0.007	0.005
J	②	⑤	0.006	0.004	0.003
K	④	③	0.005	0.005	0.005
L	④	⑤	0.004	0.004	0.003

※ 直角度の値は面の振れ幅の絶対値を示すものです。
この値によって振れの方角を評価することはできません。